

Учебный план*

по программе «Аппаратчик формования химического волокна»

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 1	Технологический процесс формования медно-аммиачного волокна на прядильных машинах	6 ч
Тема 2	Схема обслуживаемого участка	6 ч
Тема 3	Устройство, принцип работы обслуживаемого оборудования	4 ч
Тема 4	Правила пользования применяемыми контрольно-измерительными приборами	4 ч
Тема 5	Свойства прядильных растворов, сформованных волокон, лески и щетины и требования, предъявляемые к ним	4 ч
Тема 6	Технические условия на готовую продукцию	4 ч
Тема 7	Ведение технологического процесса формования медно-аммиачного волокна на прядильных машинах, натяжения лески и щетины в трубах непрерывной полимеризации	4 ч
Тема 8	Пуск и остановка прядильных узлов, заправка прядильных аппаратов, промывка воронок и направляющих дровот при формовании медно-аммиачного волокна	4 ч
Тема 9	Заправка струйки плава в охлаждающую ванну и на прядильную бобину приемно-перемоточной части машины, съем готовой продукции при формовании лески и щетины, а также при формовании вискозной нити с выполнением отдельных операций по ведению процесса прядения на прядильных машинах различных систем	4 ч
Тема 10	Смена фильер, ликвидация обрывов	4 ч
Тема 11	Проверка отсутствия подмотов волокна на бобинодержателе, надевание пустых бобин на бобинодержатель, заправка нити на пустую бобину	4 ч
Тема 12	Заготовка пустых бобин и расстановка их по машинам	4 ч
Тема 13	Наблюдение за температурой и концентрацией осадительной и охлаждающей ванны, качеством выпускаемого волокна, скоростью и стандартностью заправки.	12 ч
	Практические занятия	96 ч

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
	ИТОГО:	160ч

Утверждаю

Директор ООО МПЦ «Феникс» _____ Г.В. Котрухов



* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утвержденным и применяемым организацией